

ROTEC® ABS 1001

Spritzgusstype

Eigenschaften	Maß- einheit	Prüf- methode	Prüf- bedingung	Wert*
Mechanische				
Zug-E-Modul	MPa	DIN EN ISO 527	23°C 1 mm/min	2.600
Zugfestigkeit	MPa	DIN EN ISO 527	23°C 50 mm/min	49
Reißdehnung	%	DIN EN ISO 527	23°C 50 mm/min	10
Biegemodul	MPa	DIN EN ISO 178	23°C 2 mm/min	2.700
Biegefestigkeit	MPa	DIN EN ISO 178	23°C 2 mm/min	80
Kerbschlagzähigkeit (Charpy)	kJ/m²	DIN EN ISO 179/1eA	80 x 10 x 4 mm 23°C	12
Schlagzähigkeit (Charpy)	kJ/m²	DIN EN ISO 179/1eU	80 x 10 x 4 mm 23°C	o.B.
Physikalische				
Dichte	g/cm³	DIN EN ISO 1183	23°C, 50% RH	1,06
Wasseraufnahme	%	DIN EN ISO 62	23°C, 24 Std.	0,3
Thermische				
Wärmeformbeständigkeit, HDT/A	°C	DIN EN ISO 75/1	1,8 MPa	80
Vicat-Erweichungstemperatur, Verfahren B 50	°C	DIN EN ISO 306	50 N 50°C/h	100
Schmelze-Massefließrate MFR	g/10 min	DIN EN ISO 1133	220°C, 10 kg	21
Wärmeleitfähigkeit	W/(K·m)	DIN 52612	--	-
Lin. Wärmeausdehnungskoeffizient	10 ⁻⁴ · K ⁻¹	ISO 11359-2	23°C - 55°C	0,80
Kugeldruckprüfung	mm	DIN EN 60695-10-2	3,0 mm 75°C	< 2
Glühdrahtfestigkeit	°C	DIN EN 60695-2-10	2 mm	600
Verarbeitungsschwindung	%	DIN EN ISO 294-4	23°C	0,3 - 0,7
Brennbarkeit (File No.: E148878 → UL gelistet)	--	UL94	1,5 mm	HB

* = Durchschnittswerte, die je nach Produktionscharge und/oder Zugabe von Pigmenten, Antistatika, Gleitmitteln, UV-

ROMIRA GMBH